

EQUITONE NATURA PRO

Hoja de información del producto¹

1 Gama de productos

Los paneles de fachada de fibrocemento EQUITONE NATURA PRO están hechos de:

- Cemento Portland conforme a la norma DIN EN 197-1 (como aglomerante)
- Minerales (como relleno)
- Celulosa (como fibras de filtro)
- Fibras de refuerzo de polietileno (como fibras de filtro)
- Fibras de Polivinilo alcohol PVA (como fibras de refuerzo)

2 Método de producción

Los paneles EQUITONE NATURA PRO se producen en una máquina Hatschek y están prensados y secados al aire. La superficie es lisa, mate, con revestimiento acrílico de doble capa y con revestimiento superior de PU endurecido en la cara vista o frontal y protección UV para tener mayor resistencia a impacto y un acabado resistente a la suciedad. Este acabado crea una superficie dura, resistente a los arañazos y le proporciona protección "anti grafiti". Sellado transparente de la cara posterior o trasera.

La fabricación está certificada con la norma ISO 14001:1996 y ISO 9001:2000. Los paneles tienen su correspondiente marcado CE.

3 Dimensiones y tolerancias

Espesor estándar 8, 12 mm

Dimensiones:

sin rectificar	rectificada
1.280 x 2.530 mm	1.250 x 2.500 mm
1.280 x 3.130 mm	1.250 x 3.100 mm

Tolerancias:

Espesor	8 mm	+/- 0,8 mm
	12 mm	+/- 1,0 mm
	Sin rectificar	rectificada
Longitud	2530 +/- 12 mm	2500 +/- 1 mm
	3130 +/- 16 mm	3100 +/- 1 mm
Anchura	1280 +/- 6,0 mm	1250 +/- 1 mm
Escuadría	2,5 mm / m	1,0 mm / m

¹ Esta hoja de información sustituye a todas las versiones anteriores. EURONIT se reserva el derecho de alterar esta hoja de información sin notificación previa. Cerciérese de que está consultando la versión más reciente. Fecha: Dic. 2009



Tratamiento: Los tableros en bruto (sin rectificar) tienen que ser cortados (rectificados) en todos los lados (~ 15 mm) antes de su uso.

4 Peso (secado con aire)

Espesor (mm)	Peso (kg/m ²)	2530 x 1280 mm (kg/panel)	3130 x 1280 mm (kg/panel)
8	15,4	49,9	61,7
12	22,8	73,8	91,4

5 Color²

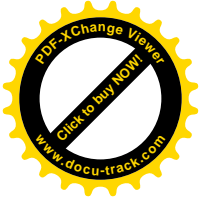
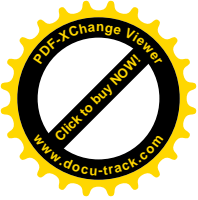


6 Propiedades técnicas³

- Fibrocemento (EN 12467) : clase 4, categoría A
- Densidad : > 1,65 g/cm³
- Resistencia de flexión (punto de rotura) \perp : 24,0 N/mm²
// : 17,0 N/mm²
- Módulos de elasticidad: aprox. : 15,000 N/mm²
- Resistencia de compresión : 50 N/mm²
- Capacidad de absorción de agua : > 20 %
- Movimiento hídrico: : 1,0 mm/m
- Movimiento térmico: : 0,01 mm/mK
- Conductividad térmica : ca. 0,6 W/mK
- Coef. de resistencia al vapor de agua (a 0 - 50 % humedad rel.) : 350
(a 50 - 100 % humedad rel.) : 140
- Resistencia al hielo : conforme a DIN 52104
- Reacción al fuego (EN 13501-1) : A2-s1,d0; Incombustible
- Contenido de humedad (secado al aire) : ~ 8 %
- Temperatura – durabilidad : calificado hasta 80 °C
- Declaración de producto respetuoso con el medio ambiente conforme a la norma ISO 14025 (EPD-DAP)
- Todos los paneles de revestimiento están fabricados en Alemania con arreglo a las normas ISO 9001 e ISO 14001.

² Consulte la carta de colores más reciente para una ilustración de los colores

³ Cuando se calculen las cargas permisibles, siempre debe dejarse un margen de seguridad.



7 Ventajas

Cuando se utiliza de acuerdo con las directrices de aplicación, los paneles NATURA PRO de EURONIT tienen las siguientes características generales:

- no combustible
- buenas propiedades de aislamiento acústico.
- resistente al agua
- a prueba de agua (usar sólo en vertical para aplicaciones al aire libre)
- resistente a organismos vivos (moho, bacterias, insectos, plagas, etc.)
- resistente a productos químicos
- respetuoso con el medio ambiente, sin emisiones de gases dañinos
- paneles fuertes y rígidos
- resistente a heladas
- protección anti grafiti

8 Aplicaciones (no exhaustivo)

EQUITONE NATURA PRO es un panel de fachada con una estructura de superficie translúcida.

- Revestimiento exterior de fachada ventilada con arreglo a la norma DIN 18516-1
- Revestimiento opaco en Muros Cortina
- Tabiques pluviales
- Panel exterior de paneles sándwich
- Alféizares
- Revestimiento para jambas ventanas.
- Revestimiento para dinteles (puertas, ventanas)
- Revestimientos de interior
- Aleros y frentes de alero.

Adhesivo para fijación oculta:

Si EQUITONE NATURA PRO se va a pegar, el adhesivo debe utilizarse de acuerdo con las directrices de aplicación y las condiciones de garantía del fabricante del adhesivo . Puede solicitar más información a EURONIT.

Perforación:

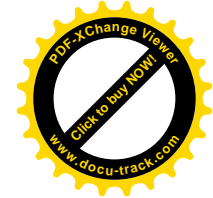
- para agujeros: brocas con punta de carburo con un ángulo de entrada de 60°
- para aberturas redondas: hoja de sierra de calar, con punta de carburo

Se recomienda usar las brocas suministradas por Euronit.

El corte y perforado deben hacerse en un entorno seco. Los restos de corte y perforado deben retirarse inmediatamente de la placa ya que si no pueden provocar manchas permanentes.

Atornillado (solo en rastreles de madera):

- tornillos de acero inoxidable con cabeza alomada tipo torx
Sólo se pueden usar tornillos en orificios pretaladrados anteriormente (6 mm).
(5,5 x 35 mm para 8 mm de grosor y 5,5 x 45 para 12 mm de espesor)



Remachado (en aluminio y acero galvanizado):

- Remache alu/inox y casquillo cilíndrico de acero inoxidable (puntos fijos) en taladros de 9,5 mm. (4 x 18 – K15 mm para 8 mm de grosor y 4 x 25 – K15 mm para 12 mm de grosor)
- Elementos de fijación con remaches de acero inoxidable de Euronit en el color de la placa para estructura de acero galvanizado.

Sellantes:

Utilice sólo sellantes neutros, si no pueden ocasionar manchas.

9 Preparación antes de la entrega

Los productos de fibrocemento se pueden entregar cortados y pretaladrados listos para su instalación en obra.

10 Datos de procesamiento

Corte:

Al cortar el fibrocemento es recomendable utilizar una hoja de sierra de metal duro de Clase K10 (DIN 4990) o un disco de corte con diamante. Con el fin de garantizar una vida útil adecuada del disco de corte y cortes de buena calidad, es importante adaptarse a las condiciones variables.

velocidad de corte

disco de corte de metal duro:	2,0 – 2,5 m/ s
disco de corte con diamante:	60 m/ s

velocidad de avance

disco de corte de metal duro:	3,0 – 3,5 m/ min
disco de corte con diamante:	20 m/ min

Con la hoja específica recomendada por Euronit con dientes de diamante, es posible una recomendación para una velocidad de corte de 2.800 a 4.800 (rpm / min).

Acabado del borde con LUKO

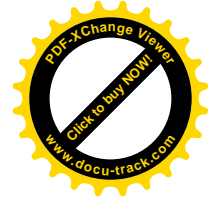
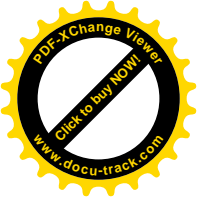
Todos los bordes deben impregnarse con LUKO sellacantos suministrado por Euronit.

Perforación:

Se puede utilizar cualquier taladro eléctrico de mano comercial, preferiblemente con control electrónico y una buena broca. No utilice la función de martillo perforador. Se deben usar brocas de metal duro y de alta resistencia para un trabajo continuo.

Se recomienda usar las brocas suministradas por Euronit por su durabilidad y calidad.

El corte y perforado deben hacerse en un entorno seco. Los restos de corte y perforado deben retirarse inmediatamente de la placa ya que si no pueden provocar manchas permanentes.



Aspectos de seguridad y salud:

Es un material de construcción moderno, a partir de materias primas naturales y respetuosas con el medio ambiente, sobre todo el cemento Portland, que se forma mediante la cocción de piedra caliza y arcilla.

La resistencia del producto se consigue utilizando fibras sintéticas y orgánicas de alcohol de polivinilo. Estas fibras se utilizan de una forma similar a como se hace en la industria textil para fibras textiles y fibras médicas. Una característica muy importante es que no son problemáticas fisiológicamente.

EQUITONE NATURA PRO está certificado con una Declaración de producto respetuoso con el medio ambiente conforme a la norma ISO 14025. (EPD-DAP)

La evaluación del ciclo de vida incluye las materias primas y la producción de energía, la fase real de fabricación, y la fase de uso de los paneles de fibrocemento.

11 Condiciones de transporte

Los paneles deben moverse en pilas con una carretilla elevadora o una grúa. Los paneles deben moverse verticalmente y no deben descansar sobre las esquinas. Las pilas deben ser transportadas bajo una cubierta impermeable.

12 ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

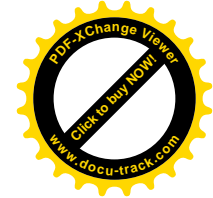
EQUITONE NATURA PRO debe almacenarse y transportarse sobre una superficie plana y seca, que proporcione un apoyo sobre toda el área. Apile hasta una altura máxima de 1,0 metros, preferentemente en palets retornables, o en listones de madera secos lo suficientemente cerca para evitar la flexión.

Los paneles deben estar cubiertos, por ejemplo, con una lona de plástico de alta resistencia, para protegerlos contra la humedad, la intemperie y la suciedad. La lona debe permanecer en su lugar en todo momento para el material apilado. Los paneles individuales deben almacenarse en posición vertical con circulación de aire en ambos lados. Si sólo uno de los lados de un panel se seca o se humedece, esto puede ocasionar deformaciones.

Se inserta un film sintético entre las superficies frontales para proteger el acabado de alta calidad, y esto debe mantenerse en su lugar cuando se vuelva a apilar. Apile la cara frontal del panel sobre la cara frontal o la superficie posterior sobre la superficie posterior. Cada panel debe levantarse de la pila por dos personas, retirarse sin tocar los otros paneles y luego transportarse verticalmente. Los paneles EQUITONE NATURA PRO deben transportarse siempre en posición vertical.



Euronit



13 Detalles comerciales

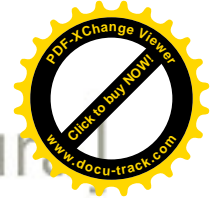
Precios, condiciones de entrega y las áreas de envío según lo especificado por EURONIT.

14 Referencias

Puede solicitar una lista de referencias a EURONIT - o consultarlo directamente en la web

EURONIT FACHADAS Y CUBIERTAS, S.L.

Fachadas, Tabiquería y Paneles de construcción
Ctra. De Segovia CL 601 Km 21 P.E. de Portillo Pol 5 Parc. 3-4
47160 Portillo – Valladolid - España
www.euronit.es



EQUITONE NATURA Hoja de información del producto¹

1 Composición del producto

Los paneles de fachada de fibrocemento EQUITONE NATURA (EN 12467) están hechos de:

- Cemento Portland conforme a la norma DIN EN 197-1 (como aglomerante)
- Minerales (como relleno)
- Celulosa (como fibras de filtro)
- Fibras de refuerzo de polietileno (como fibras de filtro)
- Fibras de Polivinilo alcohol PVA (como fibras de refuerzo)

2 Método de producción

Los paneles EQUITONE NATURA se fabrican en una máquina Hatschek y están prensados y secados al aire. EQUITONE NATURA está terminado con dos dispersiones acrílicas semitransparentes en la cara vista o frontal y una cera de polietileno en la cara posterior o trasera.

La fabricación está certificada con la norma ISO 14001:1996 y ISO 9001:2000. Los paneles tienen su correspondiente marcado CE.

3 Dimensiones, tolerancias

Espesor estándar: 8,0 mm / 12,0 mm

Dimensiones:

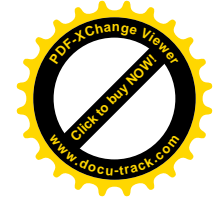
sin rectificar	rectificada
3,130 x 1,280 mm	3,100 x 1,250 mm
2,530 x 1,280 mm	2,500 x 1,250 mm

Tolerancias:

Espesor	8 mm	+/- 0.6 mm
	12 mm	+/- 0.9 mm
	sin rectificar	rectificada
longitud	+/- 12 mm	+/- 1 mm
anchura	+/- 6 mm	+/- 1 mm
Escuadría	2,5 mm/m	1,0 mm/m

Tratamiento: Los tableros en bruto (sin rectificar) tienen que ser cortados (rectificados) en todos los lados (~ 15 mm) antes de su uso.

¹ Esta hoja de información sustituye a todas las versiones anteriores. EURONIT se reserva el derecho de alterar esta hoja de información sin notificación previa. Cerciérese de que está consultando la versión más reciente. Fecha: 03/2009



4 Peso (secado al aire)

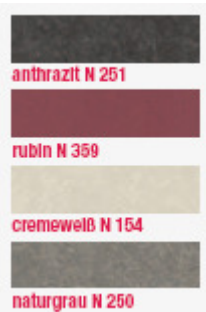
Espesor (mm)	Peso (kg/m ²)	2,530 x 1,280 mm (kg/panel)	3,130 x 1,280 mm (kg/panel)
8	15,4	49,9	61,7
12	22,8	73,8	91,4

5 Color²

EQUITONE NATURA tiene una superficie lisa y está disponible en varios colores estándar semitransparentes:

Se pueden pedir colores especiales bajo pedido.

Tablero base: Coloración en masa



Tablero base: Gris natural



Tablero base: Antracita

² Consulte la carta de colores más reciente para una ilustración de los colores



6 Propiedades técnicas

- Resistencia mecánica : Clase 4, categoría A
- Densidad : > 1,65 g/ cm³
- Resistencia a flexión (punto de rotura) ⊥ : 24,0 N/ mm²
- Resistencia a flexión (punto de rotura) II : 17,0 N/ mm²
- Módulo de elasticidad (aprox.): : 15.000 N/ mm²
- Resistencia de compresión : 50 N/ mm²
- Capacidad de absorción de agua : < 20 %
- Movimiento hídrico: : 1,0 mm/ m
- Movimiento térmico: : 0,01 mm/ mK
- Conductividad térmica : ~ 0,6 W/mK
- Resistencia al vapor de agua 0-50/ 50-100 % humedad rel. : 350/140
- Resistencia al hielo : conforme a DIN 52104
- Reacción al fuego DIN EN 13501-1 : A2-s1, d0
- Contenido de humedad (secado al aire) : ~ 8 %
- Temperatura – durabilidad (resistencia a la temperatura permanente) : hasta 80 °C

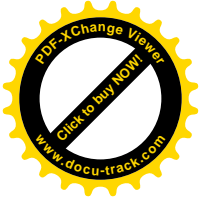
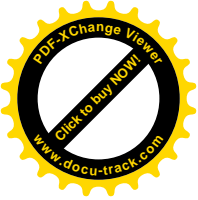
Las placas de revestimiento EQUITONE NATURA están en conformidad con las disposiciones descritas en el Anexo ZA de la siguiente norma: „DIN EN 12467: 2006-04 Láminas planas de fibrocemento - Especificaciones del producto y métodos de ensayo"

Características

Impermeabilidad al agua:
 Variación dimensional:
 Emisión de sustancias peligrosas:
 Resistencia al agua caliente:
 Resistencia a la inmersión/secado:
 Resistencia al hielo/deshielo:
 Resistencia al calor-lluvia:

Declaración de rendimiento

Conforme
 Conforme
 Tipo NT
 Conforme
 Conforme
 Conforme
 Conforme



7 Ventajas

Cuando se utiliza de acuerdo con las directrices de aplicación, los paneles EQUITONE NATURA de EURONIT tienen las siguientes características generales:

- no combustible
- buenas propiedades de aislamiento acústico
- resistente a la intemperie
- resistente al agua
- resistente a organismos vivos (hongos, bacterias, insectos, plagas, etc.)
- resistente a productos químicos
- respetuoso con el medio ambiente, sin emisiones de gases nocivos
- paneles fuertes y rígidos
- resistente a heladas
- fuerte y rígida
- apariencia natural debido al recubrimiento transparente

8 Aplicaciones (no exhaustivo)

EQUITONE NATURA es un panel de fachada con una estructura de superficie translúcida.

- Revestimiento exterior de fachada ventilada con arreglo a la norma DIN 18516-1
- Revestimiento opaco en Muros Cortina
- Tabiques pluviales
- Panel exterior de paneles sándwich
- Alféizares
- Revestimiento para jambas ventanas.
- Revestimiento para dinteles (puertas, ventanas)
- Revestimientos de interior
- Aleros y frentes de alero.

TERGO para fijación oculta:

El sistema de fijación TERGO sólo funciona con el panel de 12 mm. Para Euronit-Tergo cualquier dimensión está disponible incluyendo un máximo de 9 taladros ciegos en la parte posterior para los tacos (tacos especiales de sistema Tergo), arandelas y tornillos .

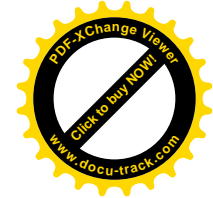
Adhesivo para fijación oculta:

Si EQUITONE NATURA se va a pegar, el adhesivo debe utilizarse de acuerdo con las directrices de aplicación y las condiciones de garantía del fabricante del adhesivo . Puede solicitar más información a EURONIT.

Perforación:

- para agujeros: brocas con punta de carburo con un ángulo de entrada de 60°
- para aberturas redondas: hoja de sierra de calar, con punta de carburo

Se recomienda usara las brocas suministradas por Euronit.



El corte y perforado deben hacerse en un entorno seco. Los restos de corte y perforado deben retirarse inmediatamente de la placa ya que sino pueden provocar manchas permanentes.

Atornillado (solo en rastreles de madera):

- tornillos de acero inoxidable con cabeza alomada tipo torx
Sólo se pueden usar tornillos en orificios pretaladrados anteriormente (6 mm).
(5,5 x 35 mm para 8 mm de grosor y 5,5 x 45 para 12 mm de grosor)

Remachado (en aluminio y acero galvanizado):

- Remache alu/inox y casquillo cilíndrico de acero inoxidable (puntos fijos) en taladros de 9,5 mm. (4 x 18 – K15 mm para 8 mm de grosor y 4 x 25 – K15 mm para 12 mm de grosor)
- Elementos de fijación con remaches de acero inoxidable de Euronit en el color de la placa para estructura de acero galvanizado.

Sellantes:

Utilice sólo sellantes neutros, si no pueden ocasionar manchas.

9 Preparación antes de la entrega

Los productos de fibrocemento se pueden entregar cortados y pretaladrados listos para su instalación en obra.

10 Datos de mecanizado

Corte:

Al cortar el fibrocemento es recomendable utilizar una hoja de sierra de metal duro de Clase K10 (DIN 4990) o un disco de corte con diamante. Con el fin de garantizar una vida útil adecuada del disco de corte y cortes de buena calidad, es importante adaptarse a las condiciones variables.

velocidad de corte

disco de corte de metal duro:	2,0 – 2,5 m/ s
disco de corte con diamante:	60 m/ s

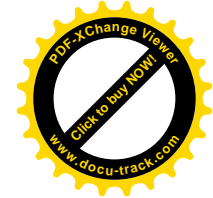
velocidad de avance

disco de corte de metal duro:	3,0 – 3,5 m/ min
disco de corte con diamante:	20 m/ min

Con la hoja específica recomendada por Euronit con dientes de diamante, es posible una recomendación para una velocidad de corte de 2.800 a 4.800 (rpm / min).

Acabado del borde con LUKO

Todos los bordes deben impregnarse con LUKO sellacantos suministrado por Euronit.



Perforación:

Se puede utilizar cualquier taladro eléctrico de mano comercial, preferiblemente con control electrónico y una buena broca. No utilice la función de martillo perforador. Se deben usar brocas de metal duro y de alta resistencia para un trabajo continuo.

Se recomienda usar las brocas suministradas por Euronit por su durabilidad y calidad.

El corte y perforado deben hacerse en un entorno seco. Los restos de corte y perforado deben retirarse inmediatamente de la placa ya que si no pueden provocar manchas permanentes.

Aspectos de seguridad y salud:

Es un material de construcción moderno, a partir de materias primas naturales y respetuosas con el medio ambiente, sobre todo el cemento Portland, que se forma mediante la cocción de piedra caliza y arcilla.

La resistencia del producto se consigue utilizando fibras sintéticas y orgánicas de alcohol de polivinilo. Estas fibras se utilizan de una forma similar a como se hace en la industria textil para fibras textiles y fibras médicas. Una característica muy importante es que no son problemáticas fisiológicamente.

EQUITONE NATURA está certificado con una Declaración de producto respetuoso con el medio ambiente conforme a la norma ISO 14025. (EPD-DAP)

La evaluación del ciclo de vida incluye las materias primas y la producción de energía, la fase real de fabricación, y la fase de uso de los paneles de fibrocemento.

11 Condiciones de transporte

Los paneles deben moverse en pilas con una carretilla elevadora o una grúa. Los paneles deben moverse verticalmente y no deben descansar sobre las esquinas. Las pilas deben ser transportadas bajo una cubierta impermeable.

12 ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

EQUITONE NATURA debe almacenarse y transportarse sobre una superficie plana y seca, que proporcione un apoyo sobre toda el área. Apile hasta una altura máxima de 1,0 metros, preferentemente en palets retornables, o en listones de madera secos lo suficientemente cerca para evitar la flexión.

Los paneles deben estar cubiertos, por ejemplo, con una lona de plástico de alta resistencia, para protegerlos contra la humedad, la intemperie y la suciedad. La lona debe permanecer en su lugar en todo momento para el material apilado. Los paneles individuales deben almacenarse en posición vertical con circulación de aire en ambos lados. Si sólo uno de los lados de un panel se seca o se humedece, esto puede ocasionar deformaciones.

Se inserta un film sintético entre las superficies frontales para proteger el acabado de alta calidad, y esto debe mantenerse en su lugar cuando se vuelva a apilar. Apile la cara frontal del panel sobre la cara frontal o la superficie posterior sobre la superficie posterior. Cada panel debe levantarse de la pila por dos personas, retirarse sin tocar los otros paneles y luego transportarse verticalmente. Los paneles EQUITONE NATURA deben transportarse siempre en posición vertical.



Euronit



13 Detalles comerciales

Precios, condiciones de entrega y las áreas de envío según lo especificado por EURONIT.

14 Referencias

Puede solicitar una lista de referencias a EURONIT - o consultarlo directamente en la web

EURONIT FACHADAS Y CUBIERTAS, S.L.
Fachadas, Tabiquería y Paneles de construcción
Ctra. De Segovia CL 601 Km 21 P.E. de Portillo Pol 5 Parc. 3-4
47160 Portillo – Valladolid - España
www.euronit.es



EQUITONE PICTURA

Hoja de información del producto¹

1 Composición del producto

Los paneles de fachada de fibrocemento EQUITONE PICTURA (EN 12467) están hechos de:

- Cemento Portland conforme a la norma DIN EN 197-1 (como aglomerante)
- Minerales (como relleno)
- Celulosa (como fibras de filtro)
- Fibras de refuerzo de polietileno (como fibras de filtro)
- Fibras de Polivinilo alcohol PVA (como fibras de refuerzo)

2 Método de producción

Los paneles EQUITONE PICTURA se producen en una máquina Hatschek y están prensados y secados al aire. La superficie es lisa, mate, con revestimiento acrílico de doble capa y con revestimiento superior de PU endurecido en la cara vista o frontal y protección UV para tener mayor resistencia a impacto y un acabado resistente a la suciedad. Este acabado crea una superficie dura, resistente a los arañazos y le proporciona protección "anti grafiti". Sellado transparente de la cara posterior o trasera.

La fabricación está certificada con la norma ISO 14001:1996 y ISO 9001:2000. Los paneles están etiquetados por la CE.

3 Dimensiones y tolerancias

Espesores estándar 8, 12 mm

Dimensiones:

sin rectificar	rectificada
1.280 x 2.530 mm	1.250 x 2.500 mm
1.280 x 3.130 mm	1.250 x 3.100 mm

Tolerancias:

Espesor	8 mm 12 mm	+/- 0,8 mm +/- 1,0 mm
	Sin rectificar	rectificada
Longitud	2530 +/- 12 mm 3130 +/- 16 mm	2500 +/- 1 mm 3100 +/- 1 mm
Anchura	1280 +/- 6,0 mm	1250 +/- 1 mm
Escuadría	2,5 mm / m	1,0 mm / m

¹ Esta hoja de información sustituye a todas las versiones anteriores. EURONIT se reserva el derecho de alterar esta hoja de información sin notificación previa. Cerciórese de que está consultando la versión más reciente. Fecha: Dic. 2009

Tratamiento: Los tableros en bruto (sin rectificar) tienen que ser cortados (rectificados) en todos los lados (~ 15 mm) antes de su uso.

4 Peso (secado con aire)

Espesor (mm)	Peso (kg/m ²)	2530 x 1280 mm (kg/panel)	3130 x 1280 mm (kg/panel)
8	15,4	49,9	61,7
12	22,8	73,8	91,4

5 Color²

Los paneles de fachada EQUITONE PICTURA de 8 y 12 mm están disponibles en una gama de colores brillantes.

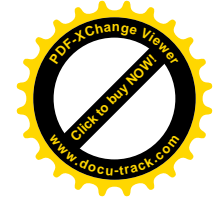


6 Propiedades técnicas³

- Fibrocemento (EN 12467) : clase 4, categoría A
- Densidad : > 1,65 g/cm³
- Resistencia de flexión (punto de rotura)
 - ⊥ : 24,0 N/mm²
 - // : 17,0 N/mm²
- Módulos de elasticidad: aprox. : 15,000 N/mm²
- Resistencia de compresión : 50 N/mm²
- Capacidad de absorción de agua : > 20 %
- Movimiento hídrico : 1,0 mm/m
- Movimiento térmico: : 0,01 mm/mK
- Conductividad térmica : ca. 0,6 W/mK
- Coef. de resistencia al vapor de agua (a 0 - 50 % humedad rel.) : 350
- (a 50 - 100 % humedad rel.) : 140
- Resistencia al hielo : conforme a DIN 52104
- Reacción al fuego (EN 13501-1) : A2-s1,d0; Incombustible
- Contenido de humedad (secado al aire) : ~ 8 %
- Temperatura – durabilidad : calificado hasta 80 °C
- Declaración de producto respetuoso con el medio ambiente conforme a la norma ISO 14025 (EPD)

² Consulte la carta de colores más reciente para una ilustración de los colores

³ Cuando se calculen las cargas permisibles, siempre debe dejarse un margen de seguridad.



- Todos los paneles de revestimiento están fabricados en Alemania con arreglo a las normas ISO 9001 e ISO 14001.

7 Ventajas

Cuando se utiliza de acuerdo con las directrices de aplicación, los paneles EQUITONE PICTURA de EURONIT tienen las siguientes características generales:

- no combustible
- buenas propiedades de aislamiento de ruidos
- resistente a la intemperie
- impermeable (usar sólo en vertical para aplicaciones al aire libre)
- resistente a organismos vivos (hongos, bacterias, insectos, plagas, etc.)
- resistente a productos químicos
- respetuoso con el medio ambiente, sin emisiones de gases nocivos.
- paneles fuertes y rígidos
- resistente a heladas
- protección anti grafiti

8 Aplicaciones (no exhaustivo)

EQUITONE PICTURA 8 y 12 mm

- Revestimiento exterior de fachada ventilada con arreglo a la norma DIN 18516-1
- Revestimiento opaco en Muros Cortina
- Tabiques pluviales
- Panel exterior de paneles sándwich
- Alféizares
- Revestimiento para jambas ventanas.
- Revestimiento para dinteles (puertas, ventanas)
- Revestimientos de interior
- Aleros y frentes de alero.

Adhesivo para fijación oculta:

Si EQUITONE PICTURA se va a pegar, el adhesivo debe utilizarse de acuerdo con las directrices de aplicación y las condiciones de garantía del fabricante del adhesivo . Puede solicitar más información a EURONIT.

Perforación:

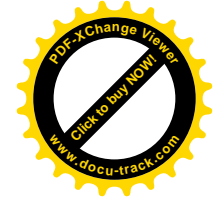
- para agujeros: brocas con punta de carburo con un ángulo de entrada de 60°
- para aberturas redondas: hoja de sierra de calar, con punta de carburo

Se recomienda usara las brocas suministradas por Euronit..

El corte y perforado deben hacerse en un entorno seco. Los restos de corte y perforado deben retirarse inmediatamente de la placa ya que si no pueden provocar manchas permanentes.

Atornillado (solo en rastreles de madera):

- tornillos de acero inoxidable con cabeza alomada tipo torx
Sólo se pueden usar tornillos en orificios pretaladrados anteriormente (6 mm).
(5,5 x 35 mm para 8 mm de grosor y 5,5 x 45 para 12 mm de espesor)



Remachado (en aluminio y acero galvanizado):

- Remache alu/inox y casquillo cilíndrico de acero inoxidable (puntos fijos) en taladros de 9,5mm. (4 x 18 – K15 mm para 8 mm de grosor y 4 x 25 – K15 mm para 12 mm de grosor)
- Elementos de fijación con remaches de acero inoxidable de Euronit en el color de la placa para estructura de acero galvanizado.

Sellantes:

Utilice sólo sellantes neutros, si no pueden ocasionar manchas.

9 Preparación antes de la entrega

Los productos de fibrocemento se pueden entregar cortados y pretaladrados listos para su instalación en obra.

10 Datos de procesamiento

Corte:

Al cortar el fibrocemento es recomendable utilizar una hoja de sierra de metal duro de Clase K10 (DIN 4990) o un disco de corte con diamante. Con el fin de garantizar una vida útil adecuada del disco de corte y cortes de buena calidad, es importante adaptarse a las condiciones variables.

velocidad de corte

disco de corte de metal duro:	2,0 – 2,5 m/ s
disco de corte con diamante:	60 m/ s

velocidad de avance

disco de corte de metal duro:	3,0 – 3,5 m/ min
disco de corte con diamante:	20 m/ min

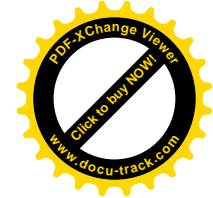
Con la hoja específica recomendada por Euronit con dientes de diamante, es posible una recomendación para una velocidad de corte de 2.800 a 4.800 (rpm / min).

Perforación:

Se puede utilizar cualquier taladro eléctrico de mano comercial, preferiblemente con control electrónico y una buena broca. No utilice la función de martillo perforador. Se deben usar brocas de metal duro y de alta resistencia para un trabajo continuo.

Se recomienda usar las brocas suministradas por Euronit por su durabilidad y calidad.

El corte y perforado deben hacerse en un entorno seco. Los restos de corte y perforado deben retirarse inmediatamente de la placa ya que si no pueden provocar manchas permanentes.



Aspectos de seguridad y salud:

Es un material de construcción moderno, a partir de materias primas naturales y respetuosas con el medio ambiente, sobre todo el cemento Portland, que se forma mediante la cocción de piedra caliza y arcilla.

La resistencia del producto se consigue utilizando fibras sintéticas y orgánicas de alcohol de polivinilo. Estas fibras se utilizan de una forma similar a como se hace en la industria textil para fibras textiles y fibras médicas. Una característica muy importante es que no son problemáticas fisiológicamente.

EQUITONE PICTURA está certificado con una Declaración de producto respetuoso con el medio ambiente conforme a la norma ISO 14025. (EPD-DAP)

La evaluación del ciclo de vida incluye las materias primas y la producción de energía, la fase real de fabricación, y la fase de uso de los paneles de fibrocemento.

11 Condiciones de transporte

Los paneles deben moverse en pilas con una carretilla elevadora o una grúa. Los paneles deben moverse verticalmente y no deben descansar sobre las esquinas. Las pilas deben ser transportadas bajo una cubierta impermeable.

12 Almacenamiento y manipulación:

EQUITONE PICTURA debe almacenarse y transportarse sobre una superficie plana y seca, que proporcione un apoyo sobre toda el área. Apile hasta una altura máxima de 1,0 metros, preferentemente en palets retornables, o en listones de madera secos lo suficientemente cerca para evitar la flexión.

Los paneles deben estar cubiertos, por ejemplo, con una lona de plástico de alta resistencia, para protegerlos contra la humedad, la intemperie y la suciedad. La lona debe permanecer en su lugar en todo momento para el material apilado. Los paneles individuales deben almacenarse en posición vertical con circulación de aire en ambos lados. Si sólo uno de los lados de un panel se seca o se humedece, esto puede ocasionar deformaciones.

Se inserta un film sintético entre las superficies frontales para proteger el acabado de alta calidad, y esto debe mantenerse en su lugar cuando se vuelva a apilar. Apile la cara frontal del panel sobre la cara frontal o la superficie posterior sobre la superficie posterior. Cada panel debe levantarse de la pila por dos personas, retirarse sin tocar los otros paneles y luego transportarse verticalmente. Los paneles EQUITONE PICTURA deben transportarse siempre en posición vertical.



Euronit



13 Detalles comerciales

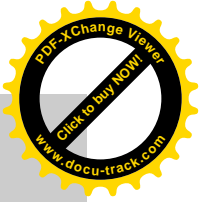
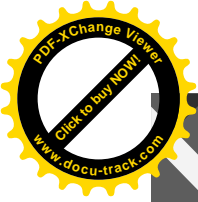
Precios, condiciones de entrega y las áreas de envío según lo especificado por EURONIT.

14 Referencias

Puede solicitar una lista de referencias a EURONIT - o consultarlo directamente en la web.

EURONIT FACHADAS Y CUBIERTAS, S.L.

Fachadas, Tabiquería y Paneles de construcción
Ctra. De Segovia CL 601 Km 21 P.E. de Portillo Pol 5 Parc. 3-4
47160 Portillo – Valladolid - España
www.euronit.es



HOJA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

1 Composición del producto

Los paneles EQUITONE TECTIVA están compuestos de lo siguiente:

- Cemento Portland
- Rellenos minerales seleccionados que proporcionan una superficie extra suave
- Fibras de refuerzo orgánicas
- Pigmentos minerales
- Aditivos funcionales

2 Método de producción

Los paneles EQUITONE TECTIVA se fabrican en una máquina Hatschek, con doble prensado, autoclave, calibrado y pulido. A continuación, EQUITONE TECTIVA se hace repelente al agua en las partes frontal y trasera por medio de una hidrofugación.

3 Dimensiones y tolerancias

Espesor	Método de fijación posible
8 mm	Tornillos, Remaches, Adhesivo

Dimensiones

No rectificado	Rectificado
1.240 x 2.520 mm	1.220 x 2.500 mm
1.240 x 3.070 mm	1.220 x 3.050 mm

Para aplicaciones de fachada o techo sólo pueden utilizarse tableros rectificadas, los tableros no rectificadas no deben utilizarse sin cortar.

Tolerancias; de conformidad con EN 12467 (nivel I)

	No rectificado	Rectificado
Grosor	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Largo y ancho	± 5,0 mm	± 3 mm
Cuadratura	2,0 mm/m	1,0 mm/m

Peso (entregado en fábrica)

Grosor	Peso	1,240 x 2,520 mm	1,240 x 3070
8 mm	14,9 kg/m ²	46,5 kg/placa	56,7 kg/placa

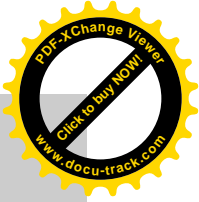
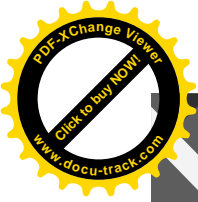
Hay disponibles espesores, tamaños y tipos de paneles diferentes de los disponibles por defecto en el almacén sujetos a cantidades mínimas de pedido. Póngase en contacto con EURONIT para obtener más información.

4 Color

EQUITONE TECTIVA está coloreado en masa. Es posible que se den diferencias de color naturales, posiblemente acentuadas por la orientación de la placa, el ángulo de visión y los efectos de la luz y la humedad. Al envejecer, la placa se vuelve un poco más clara. La superficie de la placa se caracteriza por líneas de lijado fino, manchas blancas y otras inclusiones.

Para obtener una visión general de los colores estándar, consulte la tabla de colores de EURONIT más reciente. Sin embargo, es técnicamente imposible que esta tabla represente los colores de manera real. Por lo tanto, la elección final del color debe tomarse basándose en muestras. Se pueden solicitar otros colores para pedidos mínimos. El riesgo de diferencias de color entre las diversas placas disminuye cuando toda la partida se hace en un mismo pedido.

Las diferencias de color se miden según un modelo de color CIELAB simplificado, por el cual se analiza solamente la luminosidad del color. Las diferencias de color toleradas en una cara son $\Delta L^* = 5.0$.



5 Propiedades técnicas

Valores medios de acuerdo con la norma europea EN 12467 sobre "Placas planas de fibrocemento", que describe la clasificación y la mayoría de los métodos de prueba.

A. Pruebas de acuerdo con el sistema de gestión de calidad ISO				
Densidad	Seco	EN 12467	1,580	kg/m ³
Resistencia de flexión	Ambiente, ⊥	EN 12467	32,0	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	22,0	N/mm ²
Módulo de elasticidad	Ambiente, ⊥	EN 12467	> 14.000	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	> 12.000	N/mm ²
Movimiento hídrico	0-100%, media		1,60	mm/m
Porosidad	0-100%		< 25	%
B. Clasificación				
Clasificación de durabilidad		EN 12467	categoría A	
Clasificación de resistencia		EN 12467	Clase 4	
Reacción al fuego		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Tipo de prueba o mejor estimación				
Prueba de impermeabilidad		EN 12467	Ok	
Prueba de agua caliente		EN 12467	Ok	
Prueba de inmersión/secado		EN 12467	Ok	
Prueba de hielo/deshielo		EN 12467	Ok	
Coefficiente de dilatación térmica	α		< 0,01	mm/mK
Conductividad térmica	λ		0,390	W/mK

6 Ventajas

Siempre que se sigan las directrices de aplicación, las placas de fibrocemento EURONIT tienen la siguiente combinación superior de propiedades en comparación con otros materiales:

- A prueba de fuego (no se incendian, no propagan el fuego)
- Aislamiento acústico
- Resistente a temperaturas extremas
- Resistente al agua (si se cumplen las directrices de aplicación)
- Resistente a multitud de organismos vivos (hongos, bacterias, insectos, bichos, etc.)
- Resistente a multitud de productos químicos
- Respetuoso con el medio ambiente, sin emisiones de gases dañinos

Además, EQUITONE TECTIVA tiene las siguientes propiedades específicas:

- Placa resistente y rígida
- Superficie lisa y estética con tonos naturales
- Color puro natural

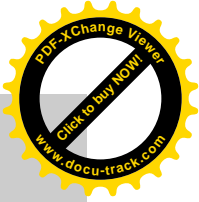
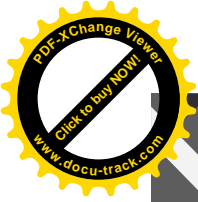
7 Aplicaciones

EQUITONE TECTIVA se puede usar en las siguientes aplicaciones:

- Fachada: revestimiento de fachadas
- Techos exteriores: revestimiento decorativo de techos

8 Acabado de fábrica disponible

EURONIT puede suministrar EQUITONE TECTIVA cortada al tamaño deseado. Al cortar la dirección de lijado de los paneles no se tiene en cuenta. Se pueden perforar previamente en fábrica taladros de 5 a 11 mm de diámetro para una fijación vista.



9 Datos de aplicación

!!: El corte y pretaladro deben tener lugar en un entorno seco. Para los usos decorativos, los restos de corte y pretaladro deben retirarse de la placa con una toalla de microfibra, si no pueden causar manchas permanentes.

Durante el mecanizado mecánico de paneles, se deben prever los mecanismos adecuados para la extracción y/o ventilación de polvo. Si la extracción de polvo no es eficiente, deben utilizarse mascarillas para el polvo del tipo FFP2 o mejor, de conformidad con la norma EN149:2001.



Corte:

Cuando se trabaja con la placa, ésta debe estar apoyada lo suficiente para que no se combe. El banco de corte debe ser muy estable y no puede vibrar. La placa no puede estar bajo tensión durante el corte. Para asegurar un corte de sierra bueno, la placa debe estar libre de vibraciones y de tensión durante el corte. Si se corta de forma incorrecta puede causar problemas de laminación del borde.

- Sierra circular con guía
 - Utilice preferentemente la hoja de sierra universal con dientes de punta de diamante de carburo para fibrocemento,
 - Diámetros disponibles: 160 y 190mm (disponible en EURONIT)
- Sierra de calar
 - Utilice preferentemente una hoja de sierra con dientes de punta de carburo para fibrocemento (por ejemplo, Bosch tipo T141 HM)
- Los bordes cortados deben suavizarse con papel de lija (grano P80)

Taladro:

La placa debe estar apoyada alrededor de la zona que se va a taladrar (por ejemplo, por una superficie de madera).

- para los taladros: taladro con punta de carburo (o totalmente de carburo) con un ángulo de entrada de 60° (disponible en EURONIT)
 - Diámetros disponibles: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- para agujeros redondos: corona con dientes con punta de carburo (por ejemplo, tipo Pionier de Metabo)
 - Los bordes cortados deben suavizarse con papel de lija (grano P80)

Accesorios de fijación:

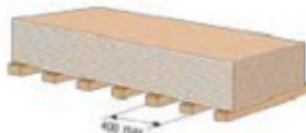
Dependiendo de la aplicación, se pueden utilizar los siguientes accesorios de fijación (consulte las instrucciones de uso para más información).

- Tornillos: Sólo puede utilizarse en placa con agujeros pretaladrados.
- Remaches: Solo puede utilizarse en placa con agujeros pretaladrados.
- Adhesivo: Puede fijarse con adhesivo. El adhesivo debe utilizarse de acuerdo con las directrices de aplicación y las condiciones de garantía del fabricante del adhesivo.

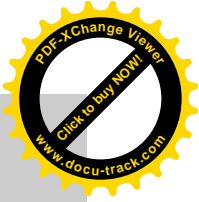
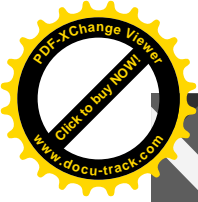
Sellador:

Utilice sólo selladores neutros. Las siliconas no neutras o thiokols pueden ocasionar manchas.

10 Manipulación



Las placas se embalan en palets. Deben transportarse bajo una lona. Deben apilarse horizontalmente sobre una superficie plana. Las placas deben estar siempre suficientemente apoyadas para que no se comben. Deben apilarse en un espacio seco y ventilado. Si las placas se almacenan en el exterior, siempre deben estar protegidas contra la lluvia por una lona o una cubierta de plástico. Si las placas llegan a mojarse dentro del embalaje, todo el embalaje debe retirarse y colocarse de manera que se pueda secar completamente. Es recomendable dejar que las placas se aclimaten al espacio en el que se usarán. Una placa siempre debe ser levantada de una pila por dos personas y luego llevarse verticalmente. Siempre debe haber una hoja entre las placas apiladas para evitar daños en la pintura



11 Aspectos de salud y seguridad

Durante el mecanizado mecánico de placas, se puede liberar polvo que puede causar irritación en las vías respiratorias y en los ojos. Aparte de esto, la inhalación de polvo que contiene cuarzo fino (tamaño respirable), especialmente cuando se realiza en altas concentraciones o durante períodos largos de tiempo, puede provocar enfermedad pulmonar y un aumento del riesgo de cáncer de pulmón. Dependiendo de las condiciones de trabajo, se deben prever los mecanismos adecuados para la extracción y/o ventilación de polvo. Para obtener más información, consulte la hoja de datos de seguridad (basada en 1907/2006/CE, artículo 31).

12 Garantía

La garantía del producto sólo es válida si se respetan las directrices de aplicación de EURONIT. En caso de cualquier duda respecto a la idoneidad de las placas de EURONIT en cualquier aplicación, se recomienda solicitar las recomendaciones específicas de EURONIT. Bajo ninguna circunstancia, EURONIT se hace responsable de las aplicaciones de sus placas implementadas sin la aprobación de EURONIT.

13 Mantenimiento y limpieza

Para reducir la suciedad, lavar con una solución suave de detergente o jabón suave seguido de un aclarado con agua limpia.

14 Certificación

El fabricante dispone del correspondiente marcado CE en términos de la Directiva Europea de Productos de Construcción. Los productos se entregan con el certificado KOMO que garantiza la conformidad con la etiqueta CE y para las "placas planas de fibrocemento" NBN EN 12467. El fabricante también cuenta con certificado ISO.



K41115



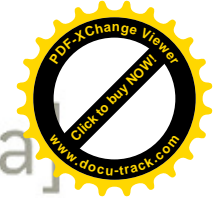
15 Más información

Puede encontrar más información sobre las diferentes aplicaciones en las directrices de aplicación de EURONIT. Puede encontrarlas en la web o bien solicitarlas por teléfono.

Esta hoja de información del producto sustituye a cualquier edición anterior. EURONIT se reserva el derecho de modificar esta hoja de información sin notificación previa. Los lectores deben asegurarse siempre de que están consultando la versión más reciente de este documento. Ninguna parte de este texto puede cambiarse sin permiso de EURONIT.

Euronit

EURONIT FACHADAS Y CUBIERTAS, S.L.
Fachadas, Tabiquería y Paneles de construcción
Ctra. De Segovia CL 601 Km 21 P.E. de Portillo Pol 5 Parc. 3-4
47160 Portillo – Valladolid - España
www.euronit.es



EQUITONE TEXTURA Hoja de información del producto¹

1 Composición del producto

Los paneles de fachada de fibrocemento TEXTURA (EN 12467) están hechos de:

- Cemento Portland conforme a la norma DIN EN 197-1 (como aglomerante)
- Minerales (como relleno)
- Celulosa (como fibras de filtro)
- Fibras de refuerzo de polietileno (como fibras de filtro)
- Fibras de Polivinilo alcohol PVA (como fibras de refuerzo)

2 Método de producción

Los paneles EQUITONE TEXTURA se producen en una máquina Hatschek y están prensados y secados al aire. La superficie tiene una estructura granulosa, con revestimiento acrílico de doble capa, un relleno de Fillite y un sellado de película caliente en la cara vista o frontal para tener mayor resistencia a impacto y un acabado resistente a la suciedad. Sellado transparente de la cara posterior o trasera.

La fabricación está certificada con la norma ISO 14001:1996 e ISO 9001:2000. Los paneles están etiquetados por la CE.

3 Dimensiones, tolerancias

Espesores estándar 8, 12 mm

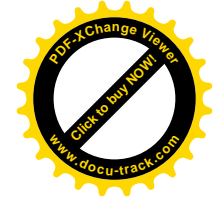
Dimensiones:

sin rectificar	rectificada
3.130 x 1.280 mm	3.100 x 1.250 mm
2.530 x 1.280 mm	2.500 x 1.250 mm
3.130 x 1.530 mm	3.100 x 1.500 mm

Tolerancias:

grosor	8 mm	+/- 0,6 mm
	12 mm	+/- 0,9 mm
	sin rectificar	rectificada
longitud	+/- 12 mm	+/- 1 mm
anchura	+/- 6 mm	+/- 1 mm
cuadratura derecha	2,5 mm/ m	1,0 mm/ m

¹ Esta hoja de información sustituye a todas las versiones anteriores. EURONIT se reserva el derecho de alterar esta hoja de información sin notificación previa. Cerciórese de que está consultando la versión más reciente. Fecha: Dic. 2009



Tratamiento: Los tableros en bruto (sin rectificar) tienen que ser cortados (rectificados) en todos los lados (~ 15 mm) antes de su uso.

4 Peso (secado con aire)

grosor (mm)	peso (kg/m ²)	2,530 x 1,280 mm (kg/panel)	3,130 x 1,280 mm (kg/panel)	3,130 x 1,530 mm (kg/panel)
8	15,4	49,9	61,7	-
12	22,8	73,8	91,4	109,2

5 Color²

Los paneles de fachada EQUITONE TEXTURA de 8 y 12 mm están disponibles en una gama de colores brillantes y se pueden pedir colores especiales:

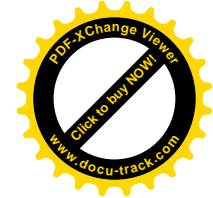
rojo TA 305	amarillo TG 602	azul TG 404	gris TG 206	azul TA 405
rojo TA 304	amarillo TG 601	azul TG 403	gris TG 205	gris TA 207
naranja TA 701	beis TG 803	verde TG 504	blanco TG 102	negro TA 001



TA: Placa base: Antracita TG: Placa base: Gris natural TB: Panel para balcones.

6 Especificaciones técnicas³

- Fibrocemento (EN 12467) : clase 4, categoría A
- Densidad : > 1,65 g/ cm³
- Resistencia de flexión (punto de rotura) \perp : 24,0 N/ mm²
- Resistencia de flexión (punto de rotura) II : 17,0 N/mm²
- Módulos de elasticidad (aprox.): : 15.000 N/ mm²
- Resistencia de compresión : 50 N/ mm²
- Movimiento térmico: : 0,01 mm/ mK
- Conductividad térmica (conductividad de calor) : ~ 0,6 W/mK
- Resistencia al vapor de agua 0-50/ 50-100 % humedad rel. : 350 / 140
- Resistencia al hielo : conforme a DIN 52104
- Reacción al fuego DIN EN 13501-1 : A2-s1,d0 incombustible
- Contenido de humedad (secado al aire) : ~ 8 %
- Temperatura – durabilidad (resistencia a la temperatura permanente) : hasta 80 °C



EQUITONE TEXTURA está en conformidad con las disposiciones descritas en el Anexo ZA de la siguiente norma: „DIN EN 12467: 2006-04 Placa planas de fibrocemento - Especificaciones del producto y métodos de ensayo"

Características

Impermeabilidad al agua:
Variación dimensional:
Emisión de sustancias peligrosas:
Resistencia al agua caliente:
Resistencia a la inmersión/secado:
Resistencia al hielo/deshielo:
Resistencia al calor/lluvia:

Declaración de rendimiento

Conforme
Conforme
Tipo NT
Conforme
Conforme
Conforme
Conforme

7 Ventajas

Cuando se utiliza de acuerdo con las directrices de aplicación, los paneles EQUITONE TEXTURA de ETERNIT tienen las siguientes características generales:

- no combustible
- buenas propiedades de aislamiento acústico
- resistente a la intemperie.
- impermeable (usar sólo en vertical para aplicaciones al aire libre)
- resistente a organismos vivos (hongos, bacterias, insectos, plagas, etc.)
- resistente a productos químicos
- respetuoso con el medio ambiente, sin emisiones de gases nocivos
- paneles fuertes y rígidos
- resistente a heladas

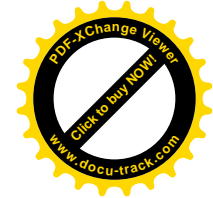
8 Aplicaciones (no exhaustivo)

EQUITONE TEXTURA es un panel de fachada recubierta con una superficie ligeramente granulada.

- Revestimiento exterior de fachada ventilada con arreglo a la norma DIN 18516-1
- Revestimiento opaco en Muros Cortina
- Tabiques pluviales
- Panel exterior de paneles sándwich
- Alféizares
- Revestimiento para jambas ventanas.
- Revestimiento para dinteles (puertas, ventanas)
- Revestimientos de interior
- Aleros y frentes de alero.

TERGO para fijación oculta:

El sistema de fijación TERGO sólo funciona con el panel de 12mm. Para Euronit-Tergo cualquier dimensión está disponible incluyendo un máximo de 9 taladros ciegos en la parte posterior para los tacos (tacos especiales de sistema Tergo), arandelas y tornillos .



Adhesivo para fijación oculta:

Si EQUITONE TEXTURA se va a pegar, el adhesivo debe utilizarse de acuerdo con las directrices de aplicación y las condiciones de garantía del fabricante del adhesivo . Puede solicitar más información a EURONIT.

Perforación:

- para agujeros: brocas con punta de carburo con un ángulo de entrada de 60°
- para aberturas redondas: hoja de sierra de calar, con punta de carburo

Se recomienda usara las brocas suministradas por Euronit..

El corte y perforado deben hacerse en un entorno seco. Los restos de corte y perforado deben retirarse inmediatamente de la placa ya que si no pueden provocar manchas permanentes.

Atornillado (solo en rastreles de madera):

- tornillos de acero inoxidable con cabeza alomada tipo torx
Sólo se pueden usar tornillos en orificios pretaladrados anteriormente (6 mm).
(5,5 x 35 mm para 8 mm de grosor y 5,5 x 45 para 12 mm de espesor)

Remachado (en aluminio y acero galvanizado):

- Remache alu/inox y casquillo cilíndrico de acero inoxidable (puntos fijos) en taladros de 9,5 mm. (4 x 18 – K15 mm para 8 mm de grosor y 4 x 25 – K15 mm para 12 mm de grosor)
- Elementos de fijación con remaches de acero inoxidable de Euronit en el color de la placa para estructura de acero galvanizado.

Sellantes:

Utilice sólo sellantes neutros, si no pueden ocasionar manchas.

9 Preparación antes de la entrega

Los productos de fibrocemento se pueden entregar cortados y pretaladrados listos para su instalación en obra.

10 Datos de procesamiento

Corte:

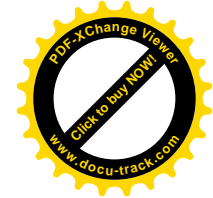
Al cortar el fibrocemento es recomendable utilizar una hoja de sierra de metal duro de Clase K10 (DIN 4990) o un disco de corte con diamante. Con el fin de garantizar una vida útil adecuada del disco de corte y cortes de buena calidad, es importante adaptarse a las condiciones variables.

velocidad de corte

disco de corte de metal duro:	2,0 – 2,5 m/ s
disco de corte con diamante:	60 m/ s

velocidad de avance

disco de corte de metal duro:	3,0 – 3,5 m/ min
disco de corte con diamante:	20 m/ min



Con la hoja específica recomendada por Euronit con dientes de diamante, es posible una recomendación para una velocidad de corte de 2.800 a 4.800 (rpm / min).

Perforación:

Se puede utilizar cualquier taladro eléctrico de mano comercial, preferiblemente con control electrónico y una buena broca. No utilice la función de martillo perforador. Se deben usar brocas de metal duro y de alta resistencia para un trabajo continuo.

Se recomienda usar las brocas suministradas por Euronit por su durabilidad y calidad. El corte y perforado deben hacerse en un entorno seco. Los restos de corte y perforado deben retirarse inmediatamente de la placa ya que si no pueden provocar manchas permanentes.

Aspectos de seguridad y salud:

Es un material de construcción moderno, a partir de materias primas naturales y respetuosas con el medio ambiente, sobre todo el cemento Portland, que se forma mediante la cocción de piedra caliza y arcilla.

La resistencia del producto se consigue utilizando fibras sintéticas y orgánicas de alcohol de polivinilo. Estas fibras se utilizan de una forma similar a como se hace en la industria textil para fibras textiles y fibras médicas. Una característica muy importante es que no son problemáticas fisiológicamente.

EQUITONE TEXTURA está certificado con una Declaración de producto respetuoso con el medio ambiente conforme a la norma ISO 14025. (EPD-DAP)

La evaluación del ciclo de vida incluye las materias primas y la producción de energía, la fase real de fabricación, y la fase de uso de los paneles de fibrocemento.

11 Condiciones de transporte

Los paneles deben moverse en pilas con una carretilla elevadora o una grúa. Los paneles deben moverse verticalmente y no deben descansar sobre las esquinas. Las pilas deben ser transportadas bajo una cubierta impermeable

12 Almacenamiento y Manipulación:

EQUITONE TEXTURA debe almacenarse y transportarse sobre una superficie plana y seca, que proporcione un apoyo sobre toda el área. Apile hasta una altura máxima de 1,0 metros, preferentemente en palets retornables, o en listones de madera secos lo suficientemente cerca para evitar la flexión.

Los paneles deben estar cubiertos, por ejemplo, con una lona de plástico de alta resistencia, para protegerlos contra la humedad, la intemperie y la suciedad. La lona debe permanecer en su lugar en todo momento para el material apilado. Los paneles individuales deben almacenarse en posición vertical con circulación de aire en ambos lados. Si sólo uno de los lados de un panel se seca o se humedece, esto puede ocasionar deformaciones.



Euronit



Se inserta un film sintético entre las superficies frontales para proteger el acabado de alta calidad, y esto debe mantenerse en su lugar cuando se vuelva a apilar. Apile la cara frontal del panel sobre la cara frontal o la superficie posterior sobre la superficie posterior. Cada panel debe levantarse de la pila por dos personas, retirarse sin tocar los otros paneles y luego transportarse verticalmente. Los paneles EQUITONE TEXTURA deben transportarse siempre en posición vertical.

13 Detalles comerciales

Precios, condiciones de entrega y las áreas de envío según lo especificado por EURONIT.

14 Referencias

Puede solicitar una lista de referencias a EURONIT - o consultarlo directamente en la web

EURONIT FACHADAS Y CUBIERTAS, S.L.
Fachadas, Tabiquería y Paneles de construcción
Ctra. De Segovia CL 601 Km 21 P.E. de Portillo Pol 5 Parc 3-4
47160 Portillo – Valladolid - España
www.euronit.es